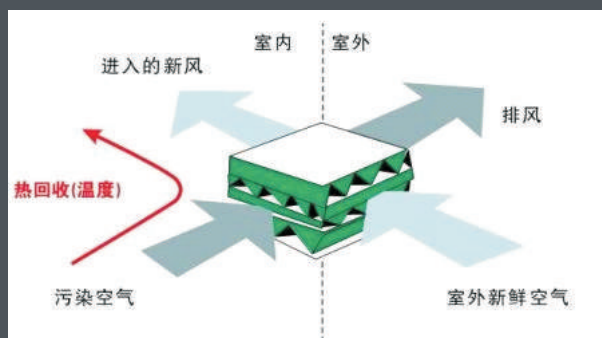


## KWHRV2500热量回收装置

### 工作原理

该产品集进、排气功能于一体，特别适用于需要大量室外新鲜空气的环境。它大大改善了养殖环境，有效解决了通风散热的矛盾。

热回收通风机内部有两个风扇，一个排出房间内的潮湿热空气，另一个从室外吸入新鲜的冷空气。当热空气和冷空气通过热交换芯时，新鲜空气被预热，从而降低了加热成本，减少了冷应激。



### 技术特点

- 通风量：2,500m<sup>3</sup>/h
- 经防腐处理的铝质换热芯，传热效率高，耐腐蚀，易清洗
- 自动除霜功能，防止换热芯堵塞（选配功能）
- 与环控器配套，实现热交换和加热器之间的匹配运行，大大降低加热成本和温度波动

### 应用场合

- 猪舍
- 鸡舍
- 配套非瘟高温烘干房的除湿系统

### 优势/得益

- 大幅度减少供暖期间燃料消耗
- 根据不同的环境温度，节能高达30-50%
- 降低舍内温度波动，空气温度均匀分布
- 降低舍内氨气和二氧化碳的浓度，提高空气质量
- 保持舍内粪污干燥，减少垫料用量，减少伪足和耐关节烧伤
- 增加体重和饲料转换率FCR
- 可实现定区域（如局部育雏区域）换气，避免热量损失

# KWHRV2500

## 热量回收装置



### 技术参数

型号	控制电源	动力电源	通风量	尺寸 (不含送风口)	重量
KWHRV2500	220V/50Hz/5W	220V/50Hz/800W	2x2,500m <sup>3</sup> /h	L1060xW610xH1160	85kg

### 安装使用注意事项：

在极寒天气时，换热器进气侧往往会因为结冰（霜）而堵塞新风进入舍内，及时的除霜（冰）非常重要。

畜禽舍内的空气中灰尘较多，因此换热器的排气侧往往会因为灰尘沉积而堵塞，可选配自动冲洗（高压水或者压缩空气），能够防止气流降低，将二氧化碳和氨气浓度控制在理想水平。还必须定期进行人工冲洗。每个饲养周期结束更要对整个热交换系统进行彻底清洗，恢复到最高效率。

热交换器负责最小通风过程中的第一步。请小

心地将热交换器控制（等压力）调整到主通风系统控制（负压），并确保逐渐过渡，不会给动物带来压力。如果热交换器控制已与通风计算机集成，则效果最佳。

确保新鲜空气在整个畜禽舍里正确分布，并避开任何没有新鲜空气循环的区域。

如果通过热交换器的进气口被停用，通风系统应自动切换到主通风系统，但热交换器的排气应继续运行，以便过滤掉任何多余的细颗粒。



左上图：热回收装置在猪舍外墙安装

左下图：热回收装置在猪舍内墙上

右图：热回收装置在烘干房外墙上（与烘干机配套使用）